

# 月刊 タルイシ

製作:山形第2営業所  
渡辺・鈴木

高能率穴あけ加工を御提案  
マイスター鈴木と今年も受験の渡辺がご紹介

11月号

11月に入り、気温も下がり寒い今日この頃 皆さんいかがお過ごしでしょうか??  
そんな皆さんを温める良い情報を御持ちしました!! 是非ご覧下さい!

・今月は**エア**の**省エネ商品**第2弾!

千代田通商(株) **メガフローXカップリング**

目的:コンプレッサの電気代削減

### 1) エア漏れ対策

・ホース、カップリング、ワンタッチ継手からのエア漏れを漏れ難い商品に換える

### 2) 圧力損失対策

・コンプレッサの設定圧力を下げても仕事量の減らない配管改善を行う  
(大流量化による管内抵抗削減で端末圧力を維持)

・コンプレッサの設定圧力を下げる事による電気代削減  
☆0.1MPa元圧設定を下げる事による省エネ効果は2つ

①電気代約**8%**削減 ②エア漏れ量約**13%**削減

☆住友電工の超硬ドリル  
スーパーマルチドリル  
**HGS型**のご紹介



独自の断面形状と広いポケットを備えた  
Jフルート設計により安定した加工、  
ダブルマージン設計で高精度な穴あけ加工  
長寿命を可能にした『DEXコート』

\*どちらのドリルも再研磨・再コートまで当社にてサポート致します。詳しくは担当営業まで!

### 日立ツール

超硬/ノンステップボーラー  
深穴加工はコイツに  
任せろお~

(3・5・8・10・15・20・30D)

鋳物用・アルミ用もあるよ!

- ①信頼の**THコート**
- ②特殊溝形状で良好切屑
- ③**Wマージン**でがっちりガイド

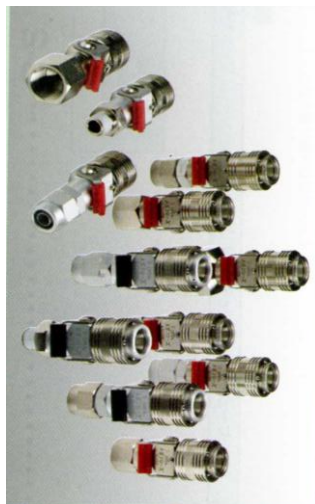


(株)タルイシホームページURL  
<http://www.taruishi.co.jp/>

### 提案書の作成手順

- 1、稼働調査表の作成
- 2、簡易計算表提出 (おおよその省エネ見込み金額の算出)
- 3、動圧テスト実施
  - ①圧力ダウンした場合に支障が出る可能性のある装置を選定  
例: 配管末端装置、エア消費の多い装置、設定圧力の高い装置
  - ②現状の圧力損失測定
  - ③配管改善後の圧力損失測定

☆動圧テストデータに基づき、簡易計算表にて省エネ金額を算出・提示



♪チヨダこんな商品御存じですかあ~?♪

左い ・チューブカッター、簡単に直角カット出来る(3~16mm)

中あへ・ピタちゃん、ブローガンの固定用に使用。

右い まだまだあ! ・ピタちゃんの使用例!



### ♪AH600シリーズ♪



??御存じですか??

### 低価格油圧ツールホルダー

ドイツ・SCHUNK社より  
ラフミーリングの出来る  
高剛性・コンパクト・高精度  
油圧ツールホルダー  
価格: **¥19,800**  
\* BT40(φ12・20) \*



### タンガロイからSUS用新材質

- ・SUS用ですが、SCM415加工でも高評価 (SM7レーカ AH646での結果)
- ・SUS304加工 **K社**、**MS**レーカ-との比較でも高評価

### \* 中小企業投資促進税制といった優遇税制ってご存知ですか?

対象設備	1台160万円以上の機械装置	
優遇措置	購入	特別償却 30%
	リース	税額排除 7%
		税額排除 7%

\*期間は2012年3月31日までに検収完了。

